

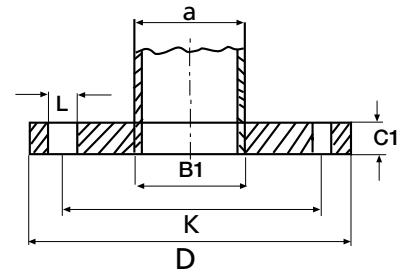
Bridas





Bridas planas de acero inoxidable

DIN-2576



Presión nominal 10 Kg/cm²

Tubo		Brida					Tornillos			Peso aprox. Kg
Diámetro Nominal		a	B1	D	C1	K	Cant.	Rosca	L mm	
DN	Pulg.	mm	mm	mm	mm	mm				
15 a 150		Utilizar las medidas de PN 16								
200	8"	204 219,1*	206 221,8	340	24	295	8	M20	22	10,23 9,31
250	10"	254 273*	256 276,2	395	26	350	12	M20	22	13,8 11,9
300	12"	304 323,9*	307 327,6	445	26	400	12	M20	22	14,8 13,8
350	14"	355,6*	359,7	505	28	460	16	M20	22	20,6
400	16"	406,4*	411	565	32	515	16	M24	26	27,9
450	18"	457,2*	462,5	615	38	565	20	M24	26	35,6
500	20"	508*	513,6	670	38	620	20	M24	26	41,1
600	24"	610*	616,5	780	40	725	20	M27	30	51,87

Calidad de material: AISI-304 / 304-L, 316 / 316-L, duplex.

Composición química: Ver página 8.

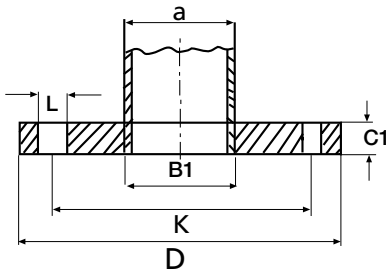
Características mecánicas: Ver página 9.

Tolerancias: Ver página 60.

* Estas dimensiones corresponden a ISO.

Bajo consulta se puede fabricar bridas con espesor reducido, y en presiones nominales PN-6 (DIN 2573).





Bridas planas de acero inoxidable

DIN-2502

Presión nominal 16 Kg/cm²

Tubo		Brida					Tornillos			Peso aprox. Kg
Diámetro Nominal		a mm	B1 mm	D mm	C1 mm	K mm	Cant.	Rosca	L mm	
DN	Pulg.									
15	1/2"	18	19	95	14	65	4	M12	14	0,684
		20	21							0,675
		21,3*	22							0,669
20	3/4"	23	24	105	16	75	4	M12	14	0,965
		25,4	26							0,947
		26,9*	27,6							0,936
25	1"	28	29	115	16	85	4	M12	14	1,15
		30	31							1,14
		33,7*	34,7							1,11
32	1 1/4"	38	39	140	16	100	4	M16	18	1,66
		42,4*	43,1							1,62
40	1 1/2"	43	44	150	16	110	4	M16	18	1,90
		44,5	45,5							1,89
		48,3*	49							1,86
50	2"	50,8	51,8	165	18	125	4	M16	18	2,58
		53	54							2,56
		60,3*	61,1							2,47
		63,5	64,5							2,43
65	2 1/2"	73	74	185	18	145	4	M16	18	3,2
		76,1*	77							3,0
80	3"	84	85	200	20	160	8	M16	18	3,91
		88,9*	90,3							3,79
100	4"	104	105	220	20	180	8	M16	18	4,31
		114,3*	115,9							4,03
125	5"	129	130,5	250	22	210	8	M16	18	5,86
		139,7*	141,6							5,46
150	6"	154	155,5	285	22	240	8	M20	22	6,8
		168,3*	170,5							6,57
200	8"	204	206	340	24	295	12	M20	22	10,23
		219,1*	221,8							9,31
250	10"	254	256	405	26	355	12	M24	26	15,2
		273*	276,2							13,4
300	12"	304	307	460	28	410	12	M24	26	18,3
		323,9*	327,6							17,4
350	14"	355,6*	359,7	520	30	470	16	M24	26	28,6
400	16"	406,4*	411	580	32	525	16	M27	30	30,9
450	18"	457,2*	462	640	42	585	20	M30	33	41,67
500	20"	508*	513,6	715	38	650	20	M30	33	54,0
600	24"	610*	616,5	840	42	770	20	M33	36	77,58

Calidad de material: AISI-304 / 304-L, 316 / 316-L, duplex.

Composición química: Ver página 8.

Características mecánicas: Ver página 9.

Tolerancias: Ver página 60.

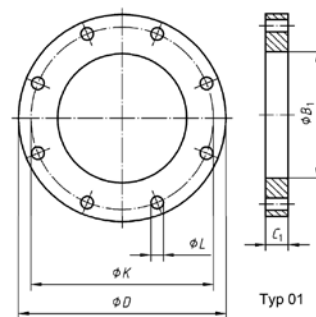
* Estas dimensiones corresponden a ISO.

Bajo consulta se puede fabricar bridas con espesor reducido, y en presiones nominales PN-6 (DIN 2573) y PN-25-40 (DIN-2503).



Bridas planas de acero inoxidable

EN-1092-1. Tipo 01



El número de orificios real consta en la columna del número de tornillos

Tipo 01 PN 10

DN	Diámetro exterior	Diámetro del círculo de tornillos	Diámetro de los orificios de tornillos	Tornillos		Diámetro orificio brida	Espesor brida	Peso
	D	K	L	Número	Tamaño	B ₁	C ₁	Kg
10 a 40	Utilizar las medidas de PN 40							
50 a 150	Utilizar las medidas de PN 16							
200	340	295	22	8	M20	221,5	24	9,27
250	395	350	22	12	M20	276,5	26	11,80
300	445	400	22	12	M20	327,5	26	13,60
350	505	460	22	16	M20	359,5	30	20,40
400	565	515	26	16	M24	411,0	32	27,50
450	615	565	26	20	M24	462,0	36	33,60
500	670	620	26	20	M24	513,5	38	40,20
600	780	725	30	20	M27	616,5	42	54,50

Tipo 01 PN 16

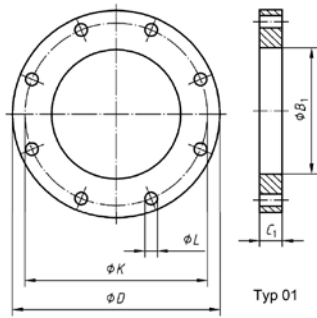
DN	Diámetro exterior	Diámetro del círculo de tornillos	Diámetro de los orificios de tornillos	Tornillos		Diámetro orificio brida	Espesor brida	Peso
	D	K	L	Número	Tamaño	B ₁	C ₁	Kg
10 a 40	Utilizar las medidas de PN 40							
50	165	125	18	4	M16	61,5	20	2,73
65	185	145	18	8	M16	77,5	20	3,16
80	200	160	18	8	M16	90,5	20	3,60
100	220	180	18	8	M16	116,0	22	4,39
125	250	210	18	8	M16	141,5	22	5,41
150	285	240	22	8	M20	170,5	24	7,14
200	340	295	22	12	M20	221,5	26	9,73
250	405	355	26	12	M24	276,5	29	14,20
300	460	410	26	12	M24	327,5	32	19,00
350	520	470	26	16	M24	359,5	35	28,20
400	580	525	30	16	M27	411,0	38	35,90
450	640	585	30	20	M27	462,0	42	46,10
500	715	650	33	20	M30	513,5	46	64,00
600	840	770	36	20	M33	616,5	55	102,00

Calidad de material: AISI-304 / 304-L, 316 / 316-L, duplex.

Composición química: Ver página 8.

Características mecánicas: Ver página 9.

Tolerancias: Ver página 62.



Typ 01

El número de orificios real consta en la columna del número de tornillos

Bridas planas de acero inoxidable

EN-1092-1. Tipo 01

Tipo 01 PN 25

DN	Diámetro exterior	Diámetro del círculo de tornillos	Diámetro de los orificios de tornillos	Tornillos		Diámetro orificio brida	Espesor brida	Peso
	D	K	L	Número	Tamaño	B ₁	C ₁	Kg
10 a 150	Utilizar las medidas de PN 40							
200	360	310	26	12	M24	221,5	32	14,3
250	425	370	30	12	M27	276,5	35	20,1
300	485	430	30	16	M27	327,5	38	26,6
350	555	490	33	16	M30	359,5	42	41,8
400	620	550	36	16	M33	411,0	48	57,6
450	670	600	36	20	M33	462,0	54	69,8
500	730	660	36	20	M33	513,5	58	87,0
600	845	770	39	20	M36	616,5	68	127,0

Tipo 01 PN 40

DN	Diámetro exterior	Diámetro del círculo de tornillos	Diámetro de los orificios de tornillos	Tornillos		Diámetro orificio brida	Espesor brida	Peso
	D	K	L	Número	Tamaño	B ₁	C ₁	Kg
10	90	60	14	4	M12	18,0	14	0,60
15	95	65	14	4	M12	22,0	14	0,67
20	105	75	14	4	M12	27,5	16	0,93
25	115	85	14	4	M12	34,5	16	1,11
32	140	100	18	4	M16	43,5	18	1,82
40	150	110	18	4	M16	49,5	18	2,08
50	165	125	18	4	M16	61,5	20	2,73
65	185	145	18	8	M16	77,5	22	3,48
80	200	160	18	8	M16	90,5	24	4,32
100	235	190	22	8	M20	116,0	26	6,07
125	270	220	26	8	M24	141,5	28	8,19
150	300	250	26	8	M24	170,5	30	10,30
200	375	320	30	12	M27	221,5	36	17,90
250	450	385	33	12	M30	276,5	42	29,30
300	515	450	33	16	M30	327,5	52	45,10
350	580	510	36	16	M33	359,5	58	66,70
400	660	585	39	16	M36	411,0	65	97,10
450	685	610	39	20	M36	462,0	a	-
500	755	670	42	20	M39	513,5	a	-
600	890	795	48	20	M45	616,5	a	-

Calidad de material: AISI-304 / 304-L, 316 / 316-L, duplex.

Composición química: Ver página 8.

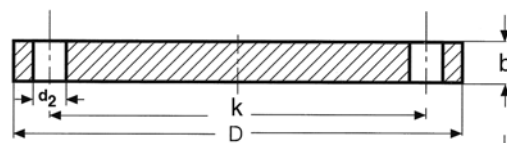
Características mecánicas: Ver página 9.

Tolerancias: Ver página 62.



Bridas ciegas de acero inoxidable

DIN-2527



Presión nominal 10

DN	Brida			Tornillos			Peso (kg)
	D	b	k	Cantidad	Rosca	d_2	
Los diámetros nominales de 10 a 150 inclusive son iguales que los de la tabla de Presión nominal 16							
200	340	24	295	8	M20	22	16,5
250	395	26	350	12	M20	22	24,0
300	445	26	400	12	M20	22	30,9
350	505	26	460	16	M20	22	40,6
400	565	26	515	16	M24	26	49,4
500	670	28	620	20	M24	26	75,0
600	780	30	725	20	M27	30	109,2

Presión nominal 16

DN	Brida			Tornillos			Peso (kg)
	D	b	k	Cantidad	Rosca	d_2	
10	90	14	60	4	M12	14	0,63
15	95	14	65	4	M12	14	0,72
20	105	16	75	4	M12	14	1,01
25	115	16	85	4	M12	14	1,23
32	140	16	100	4	M16	18	1,80
40	150	16	110	4	M16	18	2,09
50	165	18	125	4	M16	18	2,88
65	185	18	145	4	M16	18	3,66
80	200	20	160	8	M16	18	4,77
100	220	20	180	8	M16	18	5,65
125	250	22	210	8	M16	18	8,42
150	285	22	240	8	M20	22	10,4
200	340	24	295	12	M20	22	16,1
250	405	26	355	12	M24	26	24,9
300	460	28	410	12	M24	26	35,1
350	520	30	470	16	M24	26	47,8
400	580	32	525	16	M27	30	63,5
500	715	36	650	20	M30	33	102
600	840	38	770	20	M33	36	159,24

Calidad de material: AISI-304 / 304-L, 316 / 316-L, duplex.

Composición química: Ver página 8.

Características mecánicas: Ver página 9.

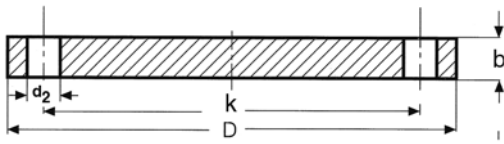
Tolerancias: Ver página 60.





Bridas ciegas de acero inoxidable

DIN-2527



Presión nominal 25

DN	Brida			Tornillos			Peso (kg)
	D	b	k	Cantidad	Rosca	d ₂	
Los diámetros nominales de 10 a 150 inclusive son iguales que los de la tabla de Presión nominal 40							
200	360	30	310	12	M24	26	22,3
250	425	32	370	16	M27	30	33,5
300	485	34	430	16	M27	30	46,3
350	555	38	490	16	M30	33	68,0
400	620	40	550	16	M33	36	89,7
500	730	45	660	20	M33	36	138
600	845	48	770	20	M36	39	202,31

Presión nominal 40

DN	Brida			Tornillos			Peso (kg)
	D	b	k	Cantidad	Rosca	d ₂	
10	90	16	60	4	M12	14	0,72
15	95	16	65	4	M12	14	0,81
20	105	18	75	4	M12	14	1,24
25	115	18	85	4	M12	14	1,38
32	140	18	100	4	M16	18	2,03
40	150	18	110	4	M16	18	2,35
50	165	20	125	4	M16	18	3,20
65	185	22	145	8	M16	18	4,29
80	200	24	160	8	M16	18	5,88
100	235	24	190	8	M20	22	7,54
125	270	26	220	8	M24	26	10,8
150	300	28	250	8	M24	26	14,5
200	375	34	320	12	M27	30	27,2
250	450	38	385	12	M30	33	43,8
300	515	42	450	16	M30	33	63,3
350	580	46	510	16	M33	36	89,5
400	660	50	585	16	M36	39	127
500	755	56	670	20	M39	42	172
600	890	62	795	20	M45	48	285,17

Calidad de material: AISI-304 / 304-L, 316 / 316-L, duplex.

Composición química: Ver página 8.

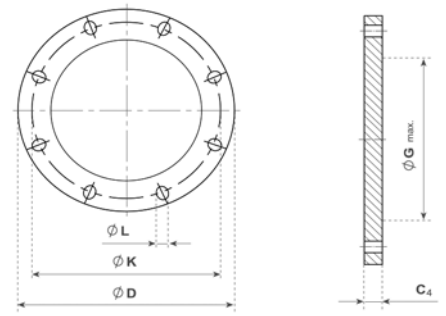
Características mecánicas: Ver página 9.

Tolerancias: Ver página 60.



Bridas ciegas de acero inoxidable

EN 1092-1. Tipo 05



El número de orificios real consta en la columna del número de tornillos

Tipo 05

Tipo 05 PN 10

DN	Diámetro exterior	Diámetro del círculo de tornillos	Diámetro de los orificios de tornillos	Tornillos		Espesor de la brida	Diámetro del hombro	Peso
	D	K	L	Número	Tamaño	C ₄	G _{max}	Kg
10 a 40	Utilizar las medidas de PN 40							
50 a 150	Utilizar las medidas de PN 16							
200	340	295	22	8	M20	24	190	16,50
250	395	350	22	12	M20	26	235	24,10
300	445	400	22	12	M20	26	285	30,80
350	505	460	22	16	M20	26	330	39,60
400	565	515	26	16	M24	26	380	49,40
450	615	565	26	20	M24	28	425	63,00
500	670	620	26	20	M24	28	475	75,20
600	780	725	30	20	M27	34	575	124,00

Tipo 05 PN 16

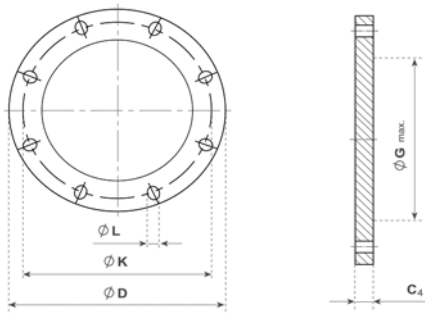
DN	Diámetro exterior	Diámetro del círculo de tornillos	Diámetro de los orificios de tornillos	Tornillos		Espesor de la brida	Diámetro del hombro	Peso
	D	K	L	Número	Tamaño	C ₄	G _{max}	Kg
10 a 40	Utilizar las medidas de PN 40							
50	165	125	18	4	M16	18	-	2,88
65	185	145	18	8	M16	18	55	3,51
80	200	160	18	8	M16	20	70	4,61
100	220	180	18	8	M16	20	90	5,65
125	250	210	18	8	M16	22	115	8,13
150	285	240	22	8	M20	22	140	10,50
200	340	295	22	12	M20	24	190	16,20
250	405	355	26	12	M24	26	235	25,00
300	460	410	26	12	M24	28	285	35,10
350	520	470	26	16	M24	26	330	48,00
400	580	525	30	16	M27	32	380	63,50
450	640	585	30	20	M27	40	425	96,60
500	715	650	33	20	M30	44	475	133,00
600	840	770	36	20	M33	54	575	226,00

Calidad de material: AISI-304 / 304-L, 316 / 316-L, duplex.

Composición química: Ver página 8.

Características mecánicas: Ver página 9.

Tolerancias: Ver página 62.



El número de orificios real consta en la columna del número de tornillos

Tipo 05

Bridas ciegas de acero inoxidable

EN 1092-1. Tipo 05

Tipo 05 PN 25

DN	Diámetro exterior	Diámetro del círculo de tornillos	Diámetro de los orificios de tornillos	Tornillos		Espesor de la brida	Diámetro del hombro	Peso
	D	K	L	Número	Tamaño	C ₄	G _{max}	Kg
10 a 150		Utilizar las medidas de PN 40						
200	360	310	26	12	M24	30	190	22,5
250	425	370	30	12	M27	32	235	33,5
300	485	430	30	16	M27	34	285	46,3
350	555	490	33	16	M30	38	332	68,1
400	620	550	36	16	M33	40	380	39,7
450	670	600	36	20	M33	50	425	130
500	730	660	36	20	M33	51	475	159
600	845	770	39	20	M36	66	575	278

Tipo 05 PN 40

DN	Diámetro exterior	Diámetro del círculo de tornillos	Diámetro de los orificios de tornillos	Tornillos		Espesor de la brida	Diámetro del hombro	Peso
	D	K	L	Número	Tamaño	C ₄	G _{max}	Kg
10	90	60	14	4	M12	16	-	0,722
15	95	65	14	4	M12	16	-	0,813
20	105	75	14	4	M12	18	-	1,14
25	115	85	14	4	M12	18	-	1,38
32	140	100	18	4	M16	18	-	2,03
40	150	110	18	4	M16	18	-	2,35
50	165	125	18	4	M16	20	-	3,20
65	185	145	18	8	M16	22	55	4,29
80	200	160	18	8	M16	24	70	5,54
100	235	190	22	8	M20	24	90	7,60
125	270	220	26	8	M24	26	115	10,8
150	300	250	26	8	M24	28	140	14,6
200	375	320	30	12	M27	36	190	28,8
250	450	385	33	12	M30	38	235	44,4
300	515	450	33	16	M30	42	285	64,2
350	580	510	36	16	M33	46	330	83,5
400	660	585	39	16	M36	50	380	127
450	685	610	39	20	M36	57	425	154
500	755	670	42	20	M39	57	475	188
600	890	795	48	20	M45	72	575	331

Calidad de material: AISI-304 / 304-L, 316 / 316-L, duplex.

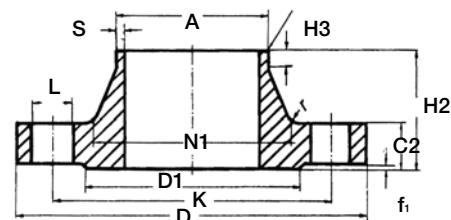
Composición química: Ver página 8.

Características mecánicas: Ver página 9.

Tolerancias: Ver página 62.



Bridas con cuello de acero inoxidable



Presión nominal 10 DIN 2632

Tubo		Brida				Cuello				Resalte		Tornillos			Peso Kgs
DN	A	D	C2	K	H2	N1	s	r	H3	D1	f ₁	Cantidad	Rosca	L	
10 a 150		Los diámetros nominales de 10 a 150, son iguales que la tabla DIN 2633, Presión nominal 16													
200	219,1	340	24	295	62	235	5,9	10	16	268	3	8	M20	22	11,3
250	273	395	26	350	68	292	6,3	12	16	320	3	12	M20	22	14,7
300	323,9	445	26	400	68	344	7,1	12	16	370	4	12	M20	22	17,4
350	355,6	505	26	460	68	385	7,1	12	16	430	4	16	M20	22	23,6
400	406,4	565	26	515	72	440	7,1	12	16	482	4	16	M24	26	28,6
450	457,2	615	28	565	72	488	7,1	12	16	532	4	20	M24	26	31,5
500	508	670	28	620	75	542	7,1	12	16	585	4	20	M24	26	38,1
600	610	780	28	725	80	642	7,1	12	18	685	5	20	M27	30	44,6

Presión nominal 16 DIN 2633

Tubo		Brida				Cuello				Resalte		Tornillos			Peso Kgs
DN	A	D	C2	K	H2	N1	s	r	H3	D1	f ₁	Cantidad	Rosca	L	
10	17,2	90	14	60	35	28	1,8	4	6	40	2	4	M12	14	0,580
15	21,3	95	14	65	35	32	2	4	6	45	2	4	M12	14	0,648
20	26,9	105	16	75	38	40	2,3	4	6	58	2	4	M12	14	0,952
25	33,7	115	16	85	38	45	2,6	4	6	68	2	4	M12	14	1,14
32	42,4	140	16	100	40	56	2,6	6	6	78	2	4	M16	18	1,69
40	48,3	150	16	110	42	64	2,6	6	7	88	3	4	M16	18	1,86
50	60,3	165	18	125	45	75	2,9	6	8	102	3	4	M16	18	2,53
65	76,1	185	18	145	45	90	2,9	6	10	122	3	4	M16	18	3,06
80	88,9	200	20	160	50	105	3,2	8	10	138	3	8	M16	18	3,70
100	114,3	220	20	180	52	131	3,6	8	12	158	3	8	M16	18	4,62
125	139,7	250	22	210	55	156	4	8	12	188	3	8	M16	18	6,30
150	168,3	285	22	240	55	184	4,5	10	12	212	3	8	M20	22	7,75
200	219,1	340	24	295	62	235	5,9	10	16	268	3	12	M20	22	11,0
250	273	405	26	355	70	292	6,3	12	16	320	3	12	M24	26	15,6
300	323,9	460	28	410	78	344	7,1	12	16	378	4	12	M24	26	22,0
350	355,6	520	30	470	82	390	8	12	16	438	4	16	M24	26	31,2
400	406,4	580	32	525	85	445	8	12	16	490	4	16	M27	30	39,3
450	457,2	640	34	585	85	490	8	12	16	550	4	20	M27	30	44,3
500	508	715	34	650	90	548	8	12	16	610	4	20	M30	33	61,0
600	610	840	36	770	95	652	8,8	12	18	725	5	20	M33	36	75,4

Presión nominal 25 DIN 2634

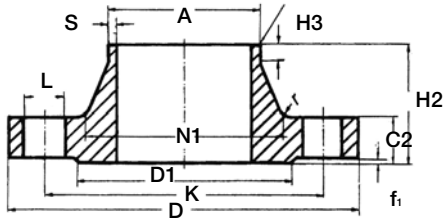
Tubo		Brida				Cuello				Resalte		Tornillos			Peso Kgs
DN	A	D	C2	K	H2	N1	s	r	H3	D1	f ₁	Cantidad	Rosca	L	
10 a 150		Los diámetros nominales de 10 a 150, son iguales que la tabla DIN 2633, Presión nominal 16													
200	219,1	360	30	310	80	244	6,3	10	16	278	3	12	M24	26	17,0
250	273	425	32	370	88	298	7,1	12	18	335	3	12	M27	30	24,4
300	323,9	485	34	430	92	352	8	12	18	395	4	16	M27	30	31,2
350	355,6	555	38	490	100	398	8	12	20	450	4	16	M30	33	47,2
400	406,4	620	40	550	110	452	8,8	12	20	505	4	16	M33	36	61,7
450	457,2	670	42	600	125	500	8,8	12	20	550	4	20	M33	36	71,9
500	508	730	44	660	125	558	10	12	20	615	4	20	M33	36	89,6
600	610	845	46	770	125	660	11	12	20	720	5	20	M36	39	104

Calidad de material: AISI-304 / 304-L, 316 / 316-L, duplex.

Composición química: Ver página 8.

Características mecánicas: Ver página 9.

Tolerancias: Ver página 60.



Bridas con cuello de acero inoxidable

Presión nominal 40 DIN 2635

Tubo		Brida				Cuello				Resalte		Tornillos			Peso Kgs
DN	A	D	C2	K	H2	N1	s	r	H3	D1	f ₁	Cantidad	Rosca	L	
10	17,2	90	16	60	35	28	1,8	4	6	40	2	4	M12	14	0,661
15	21,3	95	16	65	38	32	2	4	6	45	2	4	M12	14	0,746
20	26,9	105	18	75	40	40	2,3	4	6	58	2	4	M12	14	1,06
25	33,7	115	18	85	40	46	2,6	4	6	68	2	4	M12	14	1,29
32	42,4	140	18	100	42	56	2,6	6	6	78	2	4	M16	18	1,88
40	48,3	150	18	110	45	64	2,6	6	7	88	3	4	M16	18	2,33
50	60,3	165	20	125	48	75	2,9	6	8	102	3	4	M16	18	2,82
65	76,1	185	22	145	52	90	2,9	6	10	122	3	8	M16	18	3,74
80	88,9	200	24	160	58	105	3,2	8	12	138	3	8	M16	18	4,75
100	114,3	235	24	190	65	134	3,6	8	12	162	3	8	M20	22	6,52
125	139,7	270	26	220	68	162	4	8	12	188	3	8	M24	26	9,07
150	168,3	300	28	250	75	192	4,5	10	12	218	3	8	M24	26	11,8
200	219,1	375	34	320	88	244	6,3	10	16	285	3	12	M27	30	21,5
250	273	450	38	385	105	306	7,1	12	18	345	3	12	M30	33	43,9
300	323,9	515	42	450	115	362	8	12	18	410	4	16	M30	33	49,7
350	355,6	580	46	510	125	408	8,8	12	20	465	4	16	M33	36	68,1
400	406,4	660	50	585	135	462	11	12	20	535	4	16	M33	39	96,5
450	457,2	685	50	610	135	500	12,5	12	20	560	4	20	M33	39	99,7
500	508	755	52	670	140	562	14,2	12	20	615	4	20	M39	42	117

Tornillos hexagonales con tuerca para las bridas DIN

BRIDA D.N.	PN-6		PN-10		PN-16		PN-25		PN-40	
	Medida tornillo	Nº taladros	Medida tornillo	Nº taladros	Medida tornillo	Nº taladros	Medida tornillo	Nº taladros	Medida tornillo	Nº taladros
10-15	M10x40	4	M12x45	4	Igual que PN10		M12x50	4	Igual que PN 25	
20-25	M10x45	4	M12x50	4	Igual que PN10		M12x55	4	Igual que PN 25	
32-40	M12x50	4	M16x55	4	Igual que PN10		M16x55	4	Igual que PN 25	
50-65	M12x50	4	M16x55	4	Igual que PN10		M16x65	8	Igual que PN 25	
80	M16x60	4	M16x60	8	Igual que PN10		M16x70	8	Igual que PN 25	
100	M16x60	4	M16x60	8	Igual que PN10		M20x70	8	Igual que PN 25	
125	M16x60	8	M16x65	8	Igual que PN10		M24x80	8	Igual que PN 25	
150	M16x60	8	M20x70	8	Igual que PN10		M24x90	8	Igual que PN 25	
200	M16x65	8	M20x70	8	M20x80	12	M24x90	12	M27x100	12
250	M16x70	12	M20x80	12	M24x30	12	M27x100	12	M30x110	12
300	M20x70	12	M20x80	12	M24x90	12	M27x100	16	M30x120	12
350	M20x80	12	M20x80	16	M24x100	16	M30x110	16	M33x120	16
400	M20x80	16	M24x90	16	M27x110	16	M33x120	16	M33x140	16
500	M20x80	20	M24x110	20	M30x110	20	M33x130	20	M39x150	20

Calidad de material: AISI-304 / 304-L, 316 / 316-L, duplex.

Composición química: Ver página 8.

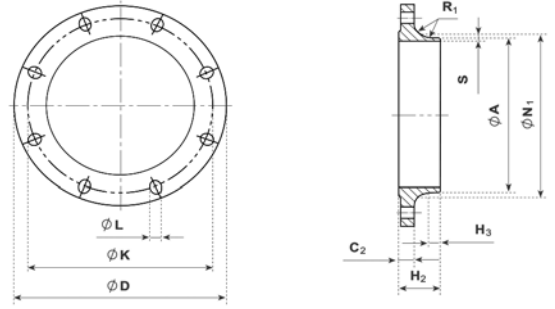
Características mecánicas: Ver página 9.

Tolerancias: Ver página 60.



Bridas con cuello de acero inoxidable

EN 1092-1. Tipo 11



El número de orificios real consta en la columna del número de tornillos

Tipo 11

EN 1092-1. Dimensiones de las bridas Tipo 11 PN10

DN	Diámetro exterior	Diámetro del círculo de tornillos	Diámetro de los orificios de tornillos	Tornillos		Diámetro exterior del cuello	Espesor brida	Longitud		Diámetro del cuello	Radio de acoplamiento	Espesor de la pared	Peso
	D	K	L	Número	Tamaño	A	C ₂	H ₂	H ₃	N ₁	R ₁	S	Kg
10 a 40	Utilizar las medidas de PN 40												
50 a 150	Utilizar las medidas de PN 16												
200	340	295	22	8	M20	219,1	24	62	16	234	10	6,3	11,6
250	395	350	22	12	M20	273	26	68	16	292	12	6,3	15,8
300	445	400	22	12	M20	323,9	26	68	16	342	12	7,1	18,3
350	505	460	22	16	M20	355,6	26	68	16	385	12	7,1	25,3
400	565	515	26	16	M24	406,4	26	72	16	440	12	7,1	30,6
450	615	565	26	20	M24	457,0	28	72	16	488	12	7,1	35,1
500	670	620	26	20	M24	508,0	28	75	16	542	12	7,1	40,5
600	780	725	30	20	M27	610,0	30	82	18	642	12	8,0	52,9

EN 1092-1. Dimensiones de las bridas Tipo 11 PN16

DN	Diámetro exterior	Diámetro del círculo de tornillos	Diámetro de los orificios de tornillos	Tornillos		Diámetro exterior del cuello	Espesor brida	Longitud		Diámetro del cuello	Radio de acoplamiento	Espesor de la pared	Peso
	D	K	L	Número	Tamaño	A	C ₂	H ₂	H ₃	N ₁	R ₁	S	Kg
10 a 40	Utilizar las medidas de PN 40												
50	165	125	18	4	M16	60,3	18	45	8	74	6	2,9	2,53
65	185	145	18	8	M16	76,1	18	45	9	92	6	2,9	3,03
80	200	160	18	8	M16	88,9	20	50	10	105	6	3,2	3,92
100	26	180	18	8	M16	114,3	20	52	10	131	8	3,6	4,62
125	260	210	18	8	M16	139,7	22	55	10	156	8	4	6,30
150	285	240	22	8	M20	168,3	22	55	12	184	10	4,5	7,81
200	340	295	22	12	M20	219,1	24	62	16	235	10	6,3	11,50
250	405	355	26	12	M24	273,0	26	70	16	292	12	6,3	16,70
300	460	410	26	12	M24	323,9	28	78	16	344	12	7,1	22,10
350	520	470	26	16	M24	355,6	30	82	16	390	12	8,0	32,80
400	580	525	30	16	M27	406,4	32	85	16	445	12	8,0	41,10
450	640	585	30	20	M27	457,0	34	83	16	490	12	8,0	50,60
500	715	650	33	20	M30	508,0	36	84	16	548	12	8,0	66,20
600	840	770	36	20	M33	610,0	40	88	18	670	12	10,88	104,00

Calidad de material: AISI-304 / 304-L, 316 / 316-L, duplex.

Composición química: Ver página 8.

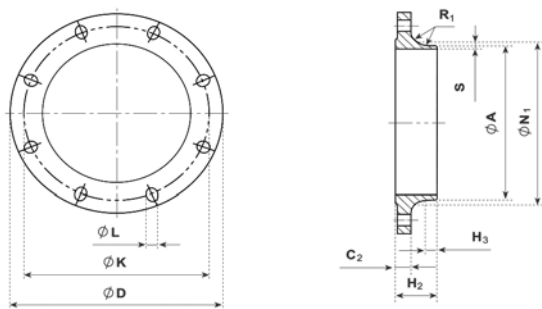
Características mecánicas: Ver página 9.

Tolerancias: Ver página 62.



Bridas con cuello de acero inoxidable

EN 1092-1. Tipo 11



El número de orificios real consta en la columna del número de tornillos

Tipo 11

EN 1092-1. Dimensiones de las bridas. Tipo 11 PN25

DN	Diámetro exterior	Diámetro del círculo de tornillos	Diámetro de los orificios de tornillos	Tornillos		Diámetro exterior del cuello	Espesor brida	Longitud		Diámetro del cuello	Radio de acoplamiento	Espesor de la pared	Peso
	D	K	L	Número	Tamaño	A	C ₂	H ₂	H ₃	N ₁	R ₁	S	Kg
10 a 150	Utilizar las medidas de PN 40												
200	360	310	26	12	M24	219,1	30	80	16	244	10	6,3	17,1
250	425	370	30	12	M27	273,0	32	88	18	298	12	7,1	24,3
300	485	430	30	16	M27	323,9	34	92	18	352	12	8,0	31,8
350	555	490	33	16	M30	355,6	38	100	20	398	12	8,0	48,8
400	620	550	36	16	M33	406,4	40	110	20	452	12	8,8	63,3
450	670	600	36	20	M33	457,0	46	110	20	500	12	8,8	76
500	730	660	36	20	M33	508,0	48	125	20	558	12	10,0	97
600	845	770	39	20	M36	610,0	48	125	20	660	12	11,0	121

EN 1092-1. Dimensiones de las bridas. Tipo 11 PN40

DN	Diámetro exterior	Diámetro del círculo de tornillos	Diámetro de los orificios de tornillos	Tornillos		Diámetro exterior del cuello	Espesor brida	Longitud		Diámetro del cuello	Radio de acoplamiento	Espesor de la pared	Peso
	D	K	L	Número	Tamaño	A	C ₂	H ₂	H ₃	N ₁	R ₁	S	Kg
10	90	60	14	4	M12	17,2	16	35	6	28	4	1,8	0,67
15	95	65	14	4	M12	21,3	16	38	6	32	4	2,0	0,76
20	105	75	14	4	M12	26,9	18	40	6	40	4	2,3	1,09
25	115	85	14	4	M12	33,7	18	40	6	46	4	2,6	1,30
32	140	100	18	4	M16	42,4	18	42	6	56	6	2,6	1,91
40	150	110	18	4	M16	48,3	18	45	7	64	6	2,6	2,15
50	165	125	18	4	M16	60,3	20	48	8	75	6	2,9	2,85
65	185	145	18	8	M16	76,1	22	52	10	90	6	2,9	3,68
80	200	160	18	8	M16	88,9	24	58	12	105	8	3,2	4,78
100	235	190	22	8	M20	114,3	24	65	12	134	8	3,6	6,46
125	270	220	26	8	M24	139,7	26	68	12	162	8	4,0	8,86
150	300	250	26	8	M24	168,3	28	75	12	192	10	4,5	11,70
200	375	320	30	12	M27	219,1	34	88	16	244	10	6,3	21
250	450	385	33	12	M30	273,0	38	105	18	306	12	7,1	34,20
300	515	450	33	16	M30	323,9	42	115	18	362	12	8,0	47,60
350	580	510	36	16	M33	355,6	46	125	20	408	12	8,8	69,30
400	660	585	39	16	M36	406,4	50	135	20	462	12	11,0	98
450	685	610	39	20	M36	457,0	57	135	20	500	12	12,5	105
500	755	670	42	20	M39	508,0	57	140	20	562	12	14,2	130
600	890	795	48	20	M45	610,0	72	150	20	666	12	16,0	209

Calidad de material: AISI-304 / 304-L, 316 / 316-L, duplex.

Composición química: Ver página 8.

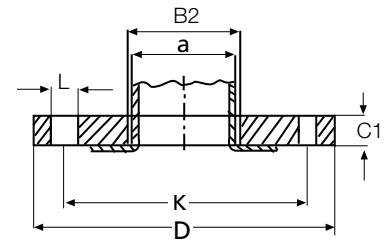
Características mecánicas: Ver página 9.

Tolerancias: Ver página 62.



Bridas locas cincadas

DIN 2642



Presión nominal 10 Kg/cm² (PN 16 Kg/cm² Ø ≤ DN 150)

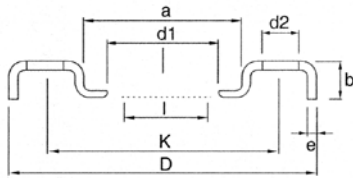
Tubo			Brida				Tornillos			Peso aprox. Kg	
DN	pulg.	a mm	B2 mm	D mm	C1 mm	K mm	cant.	rosca	L mm		
15	1/2"	18	20	95	14	65	4	M12	1/2"	14	0,69
		20	22								
		21,3*	23,3								
20	3/4"	23	26	105	14	75	4	M12	1/2"	14	0,82
		25,4	28,4								
		26,9*	29,9								
25	1"	28	31	115	16	85	4	M12	1/2"	14	1,12
		30	33								
		33,7*	36,7								
32	1 1/4"	38	42	140	16	100	4	M16	5/8"	18	1,66
		42,4*	46,4								
40	1 1/2"	43	50	150	16	110	4	M16	5/8"	18	1,88
		48,3*	54								
50	2"	50,8	56	165	16	125	4	M16	5/8"	18	2,23
		53	58								
		60,3*	65								
		63,5	68								
65	2 1/2"	73	78	185	16	145	4	M16	5/8"	18	2,66
		76,1*	81								
80	3"	84	89	200	18	160	4/8	M16	5/8"	18	3,36
		88,9*	94								
100	4"	104	109	220	18	180	8	M16	5/8"	18	3,7
		114,3	119,3								
125	5"	129	134	250	18	210	8	M16	5/8"	18	4,6
		139,7*	145								
150	6"	154	159	285	18	240	8	M20	3/4"	22	5,7
		168,3*	173								
200	8"	204	210	340	20	295	8	M20	3/4"	22	7,5
		219,1*	225								
250	10"	254	260	395	22	350	12	M20	3/4"	22	10,4
		273*	279								
300	12"	304	312	445	26	400	12	M20	3/4"	22	14,0
		323,9*	329								
350	14"	354	360	505	28	460	16	M20	3/4"	22	18,5
		355,6*	362								
400	16"	406,4*	413	565	32	515	16	M24	7/8"	26	25,0
450	18"	457,2*	467	615	38	565	20	M24	7/8"	26	30,6
500	20"	508*	517	670	38	620	20	M24	7/8"	26	37,0

* Estas dimensiones corresponden a ISO.

Calidad del material: Acero cincado.

Tolerancias: Ver página 60.

* Bajo pedido se pueden suministrar en las siguientes calidades: AISI-304 / 304-L, 316 / 316-L y duplex.



Bridas prensadas de acero inoxidable

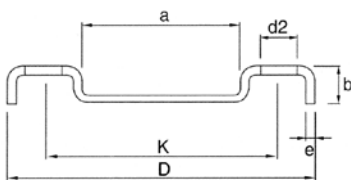
Brida prensada PN-10

DN	METRICO	ISO	D	d1	k	a	e	b	d2	n°
15	18x15	21,3	95	24	65	38	3	11,5	13,5	4
20	23x20	26,9	105	30	75	48	3	14,0	13,5	4
25	28x25	33,7	115	37	85	53	3	16,0	13,5	4
32	35x32	42,4	140	46	100	68	3	16,0	17,5	4
40	43x40	48,3	150	54	110	77	3	17,5	17,5	4
50	53x50	60,3	165	65	125	91	3	19,5	17,5	4
65	73x70	76,1	185	81	145	108	4	21,0	17,5	4
80	84x80	88,9	200	94	160	123	4	22,0	17,5	8
100	104x100	114,3	220	119	180	141	4	23,0	17,5	8
125	129x125	139,7	250	145	210	168	5	25,0	17,5	8
150	154x150	168,3	285	173	240	192	5	27,0	21,5	8
200	204x200	219,1	340	225	295	245	6	31,0	21,5	8
250	254x250	273,1	395	279	350	295	6	31,0	22,0	12
300	304x300	323,9	445	329	400	345	6	34,0	22,0	12
350		355,6	505	363	460	393	6	36,0	22,0	16
400		406,4	565	414	515	443	6	38,0	26,0	16

Brida prensada PN-16

DN	METRICO	ISO	D	d1	k	a	e	b	d2	n°
200	204x200	219,1	340	225	295	245	6	31,0	22,0	12
250	254x250	273,1	405	279	355	295	6	31,0	26,0	12
300	304x300	323,9	460	329	410	345	6	34,0	26,0	12
350		355,6	520	363	470	393	8	36,0	26,0	16
400		406,4	580	414	525	443	8	38,0	30,0	16

Brida prensada ciega PN-10



DN	D	k	a	e	b	d2	n°
15	95	65	38	3	11,5	13,5	4
20	105	75	48	3	14,0	13,5	4
25	115	85	53	3	16,0	13,5	4
32	140	100	68	3	16,5	17,5	4
40	150	110	77	4	17,5	17,5	4
50	165	125	91	4	19,5	17,5	4
65	185	145	108	4	21,0	17,5	4
80	200	160	123	5	22,0	17,5	8
100	220	180	141	6	23,0	17,5	8
125	250	210	168	6	25,0	17,5	8
150	285	240	192	6	27,0	21,5	8
200	340	295	245	8	31,0	21,5	8
250	395	350	295	6	31,0	22,0	12
300	445	400	345	6	34,0	22,0	12
350	505	460	393	8	36,0	22,0	16
400	565	515	443	8	38,0	26,0	16

Brida prensada ciega PN-16

DN	D	k	a	e	b	d2	n°
200	340	295	245	8	31,0	22,0	12
250	405	355	295	6	31,0	26,0	12
300	460	410	345	6	34,0	26,0	12
350	520	470	393	8	36,0	26,0	16
400	580	525	443	8	38,0	30,0	16

Calidad de material: AISI-304 / 304-L, 316 / 316-L.

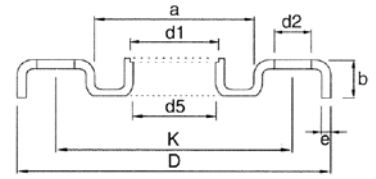
Composición química: Ver página 8.

Características mecánicas: Ver página 9.

Dimensiones en mm.



Bridas prensadas de acero inoxidable

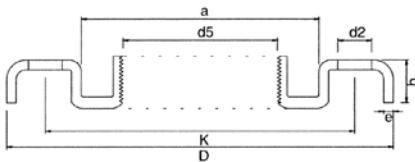


Brida prensada con cuello para soldar PN-10

DN	d1/d5	D	d1	k	a	e	b	d2	n°
40	43x40	150	54	110	77	4	17,5	17,5	4
50	53x50	165	65	125	91	4	19,5	17,5	4
65	73x70	185	81	145	108	4	21,0	17,5	8
80	84x80	200	94	160	123	5	22,0	17,5	8
100	104x100	220	119	180	141	6	23,0	17,5	8
125	129x125 123x120	250	145	210	168	6	25,0	17,5	8
150	154x150	285	173	240	192	6	27,0	21,5	8
200	204x200	340	225	295	245	6	31,0	21,5	8
250	254x250	395	279	350	295	6	31,0	22,0	12
300	304x300	445	329	400	345	6	34,0	22,0	12
350	355,6	505	363	460	393	6	36,0	22,0	16
400	406,4	565	414	515	443	6	38,0	22,0	16

Brida prensada con cuello para soldar PN-16

DN	d1/d5	D	d1	k	a	e	b	d2	n°
200	204x200	340	225	295	245	6	31,0	22,0	12
250	254x250	405	279	355	295	6	31,0	26,0	12
300	304x300	460	329	410	345	6	34,0	26,0	12
350	355,6	520	363	470	393	8	36,0	26,0	16
400	406,4	580	414	525	443	8	38,0	30,0	16



Brida prensada roscada PN-10

DN	d5	D	k	a	e	b	d2	n°
25	1"	115	85	53	3	16,0	13,5	4
32	1 1/4"	140	100	68	3	16,0	17,5	4
40	1 1/2"	150	110	77	4	17,5	17,5	4
50	2"	165	125	91	4	19,5	17,5	4
65	2 1/2"	185	145	108	4	21,0	17,5	4
80	3"	200	160	123	5	22,0	17,5	8
100	4"	220	180	141	6	23,0	17,5	8
125	5"	250	210	168	6	25,0	17,5	8
150	6"	285	240	192	6	27,0	21,5	8
200	8"	340	295	245	8	31,0	21,5	8

Calidad de material: AISI-304 / 304-L, 316 / 316-L.

Composición química: Ver página 8.

Características mecánicas: Ver página 9.

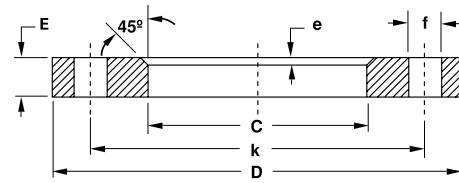
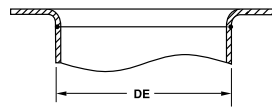
Dimensiones en mm.

www.hastinik.com



Bridas locas de Aluminio

PN 10



Diámetro Nominal		Tubo	TUBERIA ESPESOR 1 A 3 mm							TUBERIA S/ISO R64			peso aprox. Kg		
			Brida			Agujeros				Peso	Diámetro Nominal			Tubo	Brida
DN	pulg.	DE	ØC	ØD	E	e	ØK	Øf	nr.	Kg.	DN	Pulg.	DE	ØC	
15	1/2"	18-20	24	95	12	4	65	14	4	0,190	15	1/2"	21,3	24	0,190
20	3/4"	23-25	30	105	12	4	75	14	4	0,220	20	3/4"	26,9	30	0,220
25	1"	28-30	34	115	12	4	85	14	4	0,270	25	1"	33,7	36	0,270
32	1 1/4"	35-38	40	140	16	4	100	18	4	0,540	32	1 1/4"	42,2	46	0,530
40	1 1/2"	43-44,5	48	150	16	4	110	18	4	0,610	40	1 1/2"	48,3	54	0,590
50	2"	50,8-53	58	165	16	4	125	18	4	0,730	50	2"	60,3-63,5	65	0,700
65	2 1/2"	73	77	185	16	4	145	18	4	0,900	65	2 1/2"	76,1	81	0,870
80	3"	84-86	90	200	18	5	160	18	8	1,080	80	3"	88,9	94	1,050
100	4"	104-106	110	220	18	5	180	18	8	1,230	100	4"	114,3	119	1,160
125	5"	129-131	135	250	18	5	210	18	8	1,520	125	5"	139,7	144	1,450
150	6"	154-156	160	285	18	5	240	22	8	1,900	150	6"	168,3	173	1,700
200	8"	204-206	212	340	20	5	295	22	8	2,710	200	8"	219,1	225	2,500
250	10"	254-256	262	395	22	5	350	22	12	3,700	250	10"	273	279	3,250
300	12"	304-306	312	445	22	5	400	22	12	4,250	300	12"	323,9	329	3,800
350	14"	354	362	505	22	5	460	22	16	5,250	350	14"	355,6	362	5,250
400	16"	406	413	565	25	6	515	25	16	7,200	400	16"	406,4	413	7,200
450	18"	456	466	615	25	6	565	25	20	7,600	450	18"	457,2	467	7,600
500	20"	506	517	670	28	6	620	25	20	9,600	500	20"	508	517	9,600
600	24"	606	620	780	30	6	725	30	20	12,750	600	24"	610	620	12,750
700	28"	706	721	895	32	6	840	30	24	17,000	700	28"	711	721	17,100
800	32"	806	824	1015	36	7	950	33	24	25,600	800	32"	813	824	25,600

Calidad del material: Ver composición en página 57.

Acabado: Ver página 57.

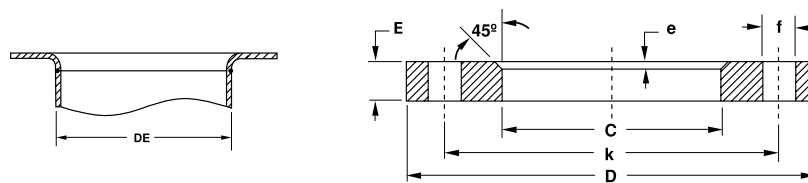
Las dimensiones de las bridas son iguales tanto para tubería métrica como tubería ISO, exceptuando el diámetro interior que se indica en la tabla.

Dimensiones en mm.



Bridas planas locas de aluminio

para tubos PE/PVC/PP/ABS



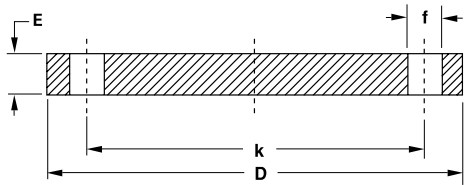
PN-10 PN-16*

DN/ND	D	C	Tubo DE	E	k	f	e	n° taladros
15/28*	95	28	20	12	65	14	4	4
20/34*	105	34	25	12	75	14	4	4
25/42*	115	42	32	12	85	14	4	4
32/51*	140	51	40	16	100	18	4	4
40/62*	150	62	50	16	110	18	4	4
50/78*	165	78	63	16	125	18	4	4
65/92*	185	92	75	20	145	18	4	4
80/108*	200	108	90	22	160	18	5	8
80/110*	200	110	110	22	160	18	5	8
100/128*	220	128	110	22	180	18	5	8
100/133*	220	133	110	22	180	18	5	8
100/135*	220	135	125	22	180	18	5	8
125/158*	250	158	140	22	210	18	5	8
125/167*	250	167	140	22	210	18	5	8
150/178*	285	178	160	24	240	22	5	8
150/188*	285	188	160	24	240	22	5	8
150/190*	285	190	180	24	240	22	5	8
200/235	340	235	200	26	295	22	5	8
200/238	340	238	225	26	295	22	5	8
200/250	340	250	225	26	295	22	5	8
250/288	395	288	250	28	350	22	5	12
250/294	395	294	280	28	350	22	5	12
300/338	445	338	315	28	400	22	5	12

Calidad del material: Ver composición en página 57.

Acabado: Ver página 57.

Dimensiones en mm.



Bridas ciegas de aluminio

PN 10

Diámetro Nominal		Brida		Agujeros			Peso Kg
DN	pulg.	Ø D mm	E mm	Ø K mm	Ø f mm	nr.	
15	1/2"	95	12	65	14	4	0,200
20	3/4"	105	12	75	14	4	0,270
25	1"	115	12	85	14	4	0,300
32	1 1/4"	140	16	100	18	4	0,600
40	1 1/2"	150	16	110	18	4	0,700
50	2"	165	16	125	18	4	0,850
65	2 1/2"	185	16	145	18	4	1,080
80	3"	200	18	160	18	8	1,350
100	4"	220	18	180	18	8	1,700
125	5"	250	18	210	18	8	2,210
150	6"	285	18	240	22	8	2,900
200	8"	340	20	295	22	8	4,600
250	10"	395	22	350	22	12	6,700
300	12"	445	22	400	22	12	8,600
350	14"	505	22	460	22	16	10,700
400	16"	565	25	515	25	16	14,500
450	18"	615	25	565	25	20	16,000
500	20"	670	28	620	25	20	22,400

Bridas de aluminio

Composición química	
Si= 11,5-13,5%	Zn ≤ 0,5%
Cu ≤ 0,8%	Ni ≤ 0,3%
Fe ≤ 0,8%	Ti ≤ 0,15%
Mn= 0,2-0,4%	Sn ≤ 0,10%
Mg ≤ 0,3%	Pb ≤ 0,15%
Al: resto	

Acabado: Cuando las bridas se instalan en ambientes húmedos, enterradas o se quiere evitar oxidación por razones estéticas, se suelen recubrir con un esmalte compuesto por polvos aplicados electrostáticamente y recocidas en horno formando una película adhesiva, muy resistente. Antes de aplicar estos polvos, las bridas se someten a una limpieza superficial por medios mecánicos y químicos.

Acabados: 1) Gris
2) Epoxy-Poliéster (Blanco)

Propiedades mecánicas	20° C	50° C	100° C	150° C
Carga de rotura MPa	180 - 215	170 - 180	160- 170	130 - 140
Límite elástico MPa	100 - 130	-	-	-
Alargamiento %	2 - 5	4	5	6
Dureza BRINNELL H.B.	60 - 75	55	50	45



Formas de las superficies de junta

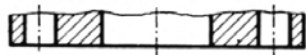
DIN 2526

Campo de aplicación

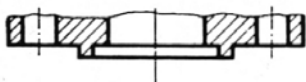
Esta norma contiene las denominaciones y abreviaturas de las formas de las superficies de juntas necesarias para cada una de las clases de junta.

Forma A
Superficie de junta

Forma B
Superficie de junta ▽



Forma F
Brida macho según DIN 2512



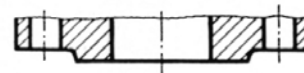
Forma N
Brida hembra según DIN 2512



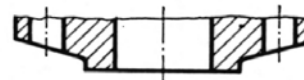
Forma C
Resalte de junta ▽

Forma D
Resalte de junta ▽ ▽

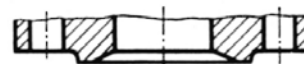
Forma E
Resalte de junta ▽ ▽ ▽



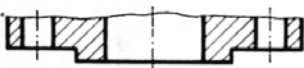
Forma M
Chafán para junta de membrana soldada según DIN 2695



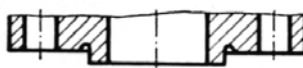
Forma L
Entalladura para junta lenticular según DIN 2696



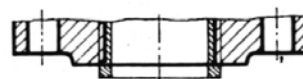
Forma V 13
Brida con resalte según DIN 2513



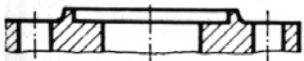
Forma V 14
Brida de resalte según DIN 2514



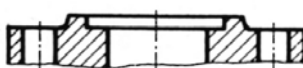
Forma V 14
Brida de resalte según DIN 2517 para junta de tubo contra tubo



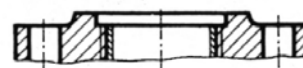
Forma R 13
Brida de rebaje según DIN 2513



Forma R 14
Brida de rebaje según DIN 2514



Forma R 14
Brida de rebaje según DIN 2517 para junta de tubo contra tubo



Indicar en los pedidos la forma de la cara de junta.



Caras de junta con encaje

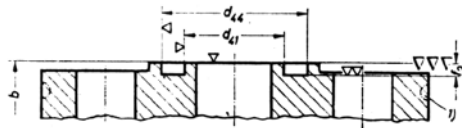
DIN 2512-2513 / PN 10 a 100 Kg/cm²

DIN 2512

Macho
Forma F ▽ ▽
Forma FA ▽ ▽ ▽

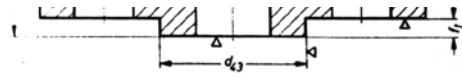


Hembra
Forma N ▽ ▽
Forma NA ▽ ▽ ▽

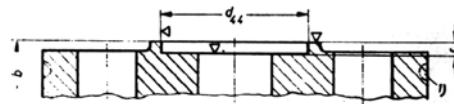


DIN 2513

Resalte
Forma V 13



Rebaje
Forma VR 13



Medidas en mm

Diámetro nominal	Macho o resalte			Hembra o rebaje		
	d 42 +0,5	d 43 -0,5	f1 +0,5	d 41 -0,5	d 44 +0,5	f2 -0,5
4/6 *	20	30	4	19	31	3
8*	22	32	4	21	33	3
10	24	34	4	23	35	3
15	29	39	4	28	40	3
20	36	50	4	35	51	3
25	43	57	4	42	58	3
32	51	65	4	50	66	3
40	61	75	4	60	76	3
50	73	87	4	72	88	3
65	95	109	4	94	110	3
80	106	120	4	105	121	3
100	129	149	4,5	128	150	3,5
125	155	175	4,5	154	176	3,5
150	183	203	4,5	182	204	3,5
(175)	213	233	4,5	212	234	3,5
200	239	259	4,5	238	260	3,5
250	292	312	4,5	291	313	3,5
300	343	363	4,5	342	364	3,5
350	395	421	5	394	422	4
400	447	473	5	446	474	4
500	549	575	5	548	576	4
600	649	675	5	648	676	4
700	751	777	5	750	778	4
800	856	882	5	855	883	4
900	961	987	5	960	988	4
1000	1061	1091	5	1060	1092	5

Las medidas nominales entre paréntesis deben evitarse.

* Sólo para técnica del frío.

1) Las bridas hembra o de rebaje pueden ser marcadas a petición del cliente con una ranura de torno en el borde exterior.

b= Esta medida es la de la norma de la brida.



Tolerancias dimensionales para bridas

DIN 2519

Medidas	Dimensiones	Tolerancia (mm)		
		Mecanizada		Sin mecanizar
Diámetro exterior	Hasta 200 mm	± 1		± 2
	De 200 a 300 mm	± 1,5		± 2
	De 300 a 400 mm	± 2		± 3
	Más de 400 mm	± 2		± 5
Agujero central	Hasta 100 mm	Las demás + 0,5	Bridas con cuello para soldar	
	De 100 a 400 mm	+ 1	- 1,0	
	Más de 400 mm	+ 1,5	- 1,5 - 2,0	
Espesor de la brida	Hasta 10 mm	Ambas superficies ± 0,5	Una superficie ± 1,0	+ 1,5 - 1
	De 10 hasta 20 mm	± 0,8	± 1,3	+ 2 - 1,5
	De 20 hasta 30 mm	± 1	± 1,5	+ 3 - 2
	De 30 hasta 50 mm	± 1	± 1,5	+ 4 - 3
	Más de 50 mm	± 1,5	± 2	+ 5 - 4
Altura	Hasta DN 80	± 1,5		
	De DN 80 hasta DN 250	± 2		
	Más de DN 250	± 3		
Espesor del cuello	Hasta DN 100	+ 1,0		+ 1,5
	De DN 100 hasta DN 400	+ 1,5		+ 2,0
	Más de DN 400	+ 2,0		+ 2,5
Diámetro de resalte	Hasta DN 80	- 1		
	De DN 80 hasta DN 300	- 2		
	Más de DN 300	- 3		
Diámetro entre centros de orificios	Para juntas de forma se ha de garantizar la concetricidad del círculo de orificios y del agujero central. Las tolerancias para el diámetro del círculo de orificios, distancia entre orificios y diámetro de orificios de tornillos, vienen dadas por la diferencia entre el diámetro del tornillo roscado y el orificio.			

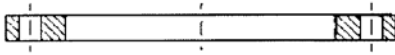


Tipos de brida

EN 1092-1:2008

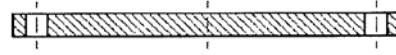
Tipo 01

Brida plana para soldar



Tipo 05

Brida ciega



Tipo 11

Brida con cuello para soldar

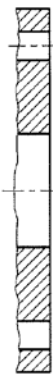


Nota: Estos croquis son sólo esquemáticos, no se muestra, en particular, ningún detalle de las superficies a acoplar.

Tipos de refrentados

EN 1092-1:2008

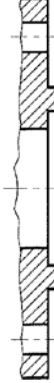
Tipo A
Cara de unión plana



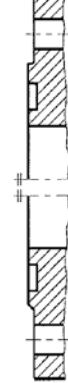
Tipo B
Cara de unión con resalte (B1 y B2)



Tipo C
Lengua



Tipo D
Arandela



Tipo E
Encastrado macho



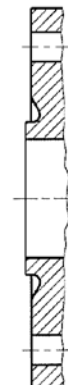
Tipo F
Encastrado hembra



Tipo G
Encastrado hembra para junta tórica



Tipo H
Encastrado macho para junta tórica





Tolerancias, brida plana

EN-1092-1 Tipo 01

Diámetro exterior (D)

≤ DN 150:	± 2,0 mm
> DN 150 ≤ DN 500 :	± 3,0 mm
> DN 500 ≤ DN 1200 :	± 5,0 mm

Espesor de la brida (C1)

Mecanizada en ambas caras

≤ 18 mm espesor:	± 1,0 mm
> 18 ≤ 50 mm espesor:	± 1,5 mm

Mecanizada solo en la cara frontal

$\left\{ \begin{array}{l} \leq 18 \text{ mm espesor:} \\ > 18 \leq 50 \text{ mm espesor:} \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} + 2,0 \text{ mm} \\ - 1,3 \text{ mm} \end{array} \right.$
	$\left\{ \begin{array}{l} + 4,0 \text{ mm} \\ - 1,5 \text{ mm} \end{array} \right.$

Diámetro orificio de la brida (B1)

≤ DN 100:	$\left\{ \begin{array}{l} + 0,5 \text{ mm} \\ 0 \end{array} \right.$
> DN 100 ≤ DN 400:	$\left\{ \begin{array}{l} + 1 \text{ mm} \\ 0 \end{array} \right.$
> DN 400 ≤ DN 600:	$\left\{ \begin{array}{l} + 1,5 \text{ mm} \\ 0 \end{array} \right.$

Diámetro círculo bulones (K)

Bulones M10 a M24:	± 1,0 mm
--------------------	----------

Tolerancias, brida con cuello

EN-1092-1 Tipo 11

Diámetro exterior (D)

≤ DN 150:	± 2,0 mm
> DN 150 ≤ DN 500 :	± 3,0 mm
> DN 500 ≤ DN 1200 :	± 5,0 mm

Diámetro círculo bulones (K)

Bulones M10 a M24:	± 1,0 mm
Bulones M27 a M45:	± 1,5 mm

Diámetro del refrentado (d1)

≤ DN 250: $\left\{ \begin{array}{l} + 2,0 \text{ mm} \\ - 1,0 \text{ mm} \end{array} \right.$
> DN 250: $\left\{ \begin{array}{l} + 3,0 \text{ mm} \\ - 1,0 \text{ mm} \end{array} \right.$

Diámetro del cuello (N1)

≤ DN 50: $\left\{ \begin{array}{l} 0 \text{ mm} \\ - 2,0 \text{ mm} \end{array} \right.$
> DN 50 ≤ DN 150: $\left\{ \begin{array}{l} 0 \text{ mm} \\ - 4,0 \text{ mm} \end{array} \right.$
> DN 150 ≤ DN 300: $\left\{ \begin{array}{l} 0 \text{ mm} \\ - 6,0 \text{ mm} \end{array} \right.$
> DN 300 ≤ DN 600: $\left\{ \begin{array}{l} 0 \text{ mm} \\ - 8,0 \text{ mm} \end{array} \right.$
> DN 600 ≤ DN 1200: $\left\{ \begin{array}{l} 0 \text{ mm} \\ - 10,0 \text{ mm} \end{array} \right.$

Diámetro exterior del cuello (A)

≤ DN 125: $\left\{ \begin{array}{l} + 3,0 \text{ mm} \\ 0 \text{ mm} \end{array} \right.$
> DN 125 ≤ DN 1200: $\left\{ \begin{array}{l} + 4,5 \text{ mm} \\ 0 \text{ mm} \end{array} \right.$
> DN 1200: $\left\{ \begin{array}{l} + 6,0 \text{ mm} \\ 0 \text{ mm} \end{array} \right.$

Altura de la brida (H2)

≤ DN 80:	± 1,5 mm
> DN 80 ≤ DN 250:	± 2,0 mm
> DN 250:	± 3,0 mm

Espesor de la brida (C2)

Mecanizada en ambas caras

≤ 18 mm espesor:	± 1,0 mm
> 18 ≤ 50 mm espesor:	± 1,5 mm
> 50 mm espesor:	± 2,0 mm

Mecanizada solo en la cara frontal

≤ 18 mm espesor: $\left\{ \begin{array}{l} + 2,0 \text{ mm} \\ - 1,3 \text{ mm} \end{array} \right.$
> 18 ≤ 50 mm espesor: $\left\{ \begin{array}{l} + 4,0 \text{ mm} \\ - 1,5 \text{ mm} \end{array} \right.$
> 50 mm espesor: $\left\{ \begin{array}{l} + 7,0 \text{ mm} \\ - 2,0 \text{ mm} \end{array} \right.$

Tolerancias, brida ciega

EN-1092-1 Tipo 05

Diámetro exterior (D)

≤ DN 150:	± 2,0 mm
> DN 150 ≤ DN 500 :	± 3,0 mm
> DN 500 ≤ DN 1200 :	± 5,0 mm

Diámetro círculo bulones (K)

Bulones M10 a M24:	± 1,0 mm
--------------------	----------

Espesor de la brida (C4)

Mecanizada en ambas caras

≤ 18 mm espesor:	± 1,0 mm
> 18 ≤ 50 mm espesor:	± 1,5 mm

Mecanizada solo en la cara frontal

≤ 18 mm espesor: $\left\{ \begin{array}{l} + 2,0 \text{ mm} \\ - 1,3 \text{ mm} \end{array} \right.$
> 18 ≤ 50 mm espesor: $\left\{ \begin{array}{l} + 4,0 \text{ mm} \\ - 1,5 \text{ mm} \end{array} \right.$